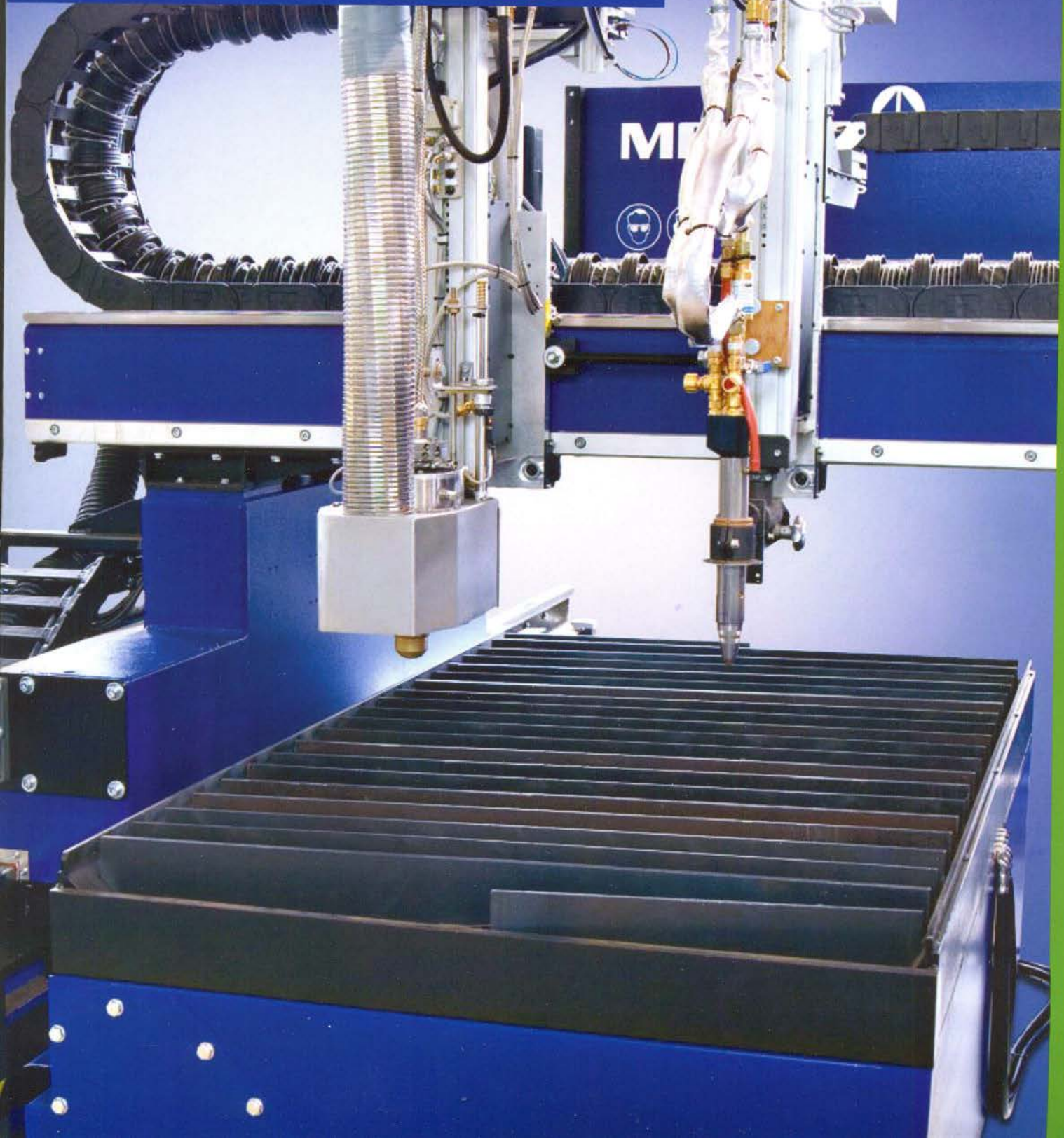


PROGRES

Absaugtische
Fume extraction tables



PROGRES

Absaugtische
Fume extraction tables

Grundaufbau des Absaugsystems für Brennschneidmaschinen

*The Basis for Fume Extraction for
Flame Cutting Machines*

Der Grundaufbau des Absaugsystems PROGRES für Brennschneidmaschinen in Form eines Tisches gewährleistet sowohl die sichere Auflage des Materials als auch die effektive Absaugung der beim Brennschneiden entstehenden Gase und Stäube.

PROGRES fume extraction tables ensure workpiece support and a very effective extraction of the pollutants produced by thermal cutting.

Absaugtisch PROGRES
Extraction Table PROGRES

PROGRES



Konstruktionsvorteile der Absaugtische

Design advantages of the fume extraction Tables

- Ein- oder mehrkanalige Absaugung gemäß der jeweiligen Anforderung möglich; die volle Funktionsfähigkeit des Absaugtisches wird dabei beibehalten
 - Modulbauweise der Tische vereinfacht Transport, Installation und Anpassungsfähigkeit der Tische
 - Geeignet für Portal- und Auslegermaschinen, die mit Autogen-, Plasma- oder Laserschneidköpfen bestückt sind
 - Hohe zulässige Traglast und Wärmebeständigkeit erlaubt Schnitte in Materialstärken von 200 mm (Standardausführung) oder 350 mm (Heavy Duty Ausführung)
 - Integrierte pneumatische Steuerung der Absaugsektionen zur Anpassung an die Position des Brenners
 - Absaugsektionslänge 500 mm
 - Brennroste erhältlich in vielen Varianten, u. a. mit abnehmbaren oder verschiebbaren Rahmen oder herausnehmbaren Schlackewannen, die so geformt sind, dass Rückspritzer während der Produktion minimiert sind und die Wanne schnell zu reinigen ist
- *Single or multiple channel extraction with optimised requirements for the volume of air extracted whilst maintaining the full effectiveness of the fume extraction table*
 - *Modular construction of the tables which simplify transport, installation and adaptability of the tables*
 - *Suitable for use with gantry and cantilever machines which are equipped with oxyfuel, plasma or laser cutting heads*
 - *High load bearing and heat resistance makes possible cutting of material up to 200 mm thick (standard version) or 350 mm thick (heavy duty version)*
 - *Integrated pneumatic control of the extraction sections to match the torch position*
 - *Extraction section 500 mm*
 - *Support grid available in many versions with removable or movable frames, removable slag trays which are shaped to avoid reflection of the product flow and facilitate fast cleaning*



Blick auf die Stirnseite des PROGRES Absaugtisches
View on the start of the PROGRES table

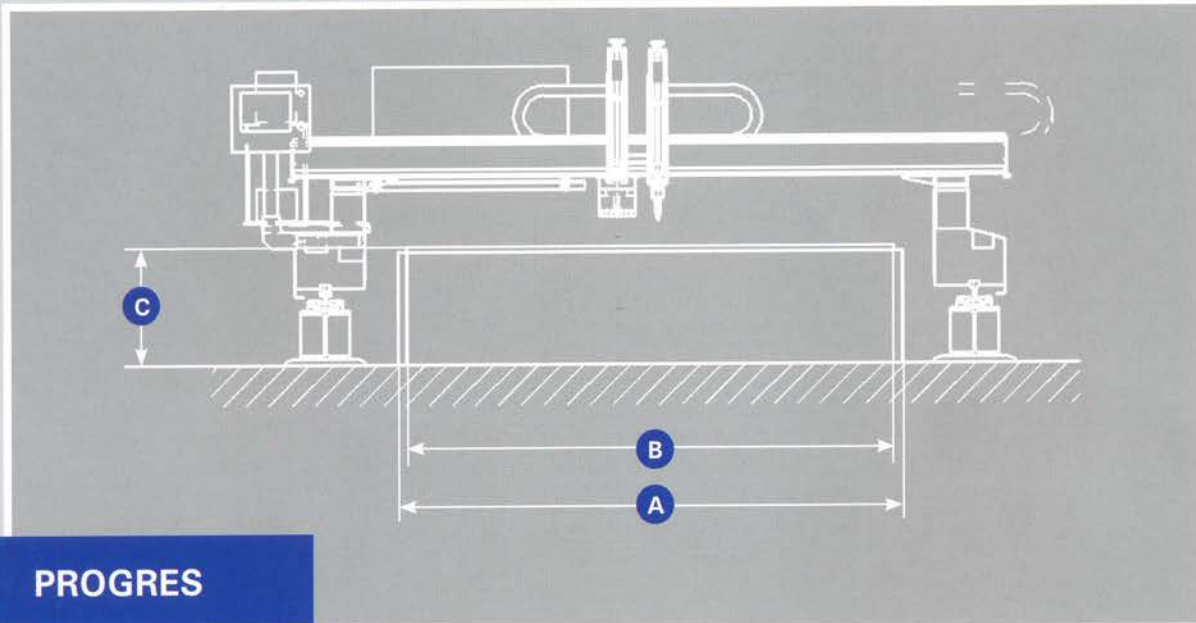


Modulkonstruktion des Tisches mit pneumatischer Steuerung der Tischsektionen
Modular table design with pneumatic control of the table sections



Anschluss der Rohrleitung an den Absaugtisch
Connection of the ducting to the fume extraction table

Technische Angaben Technical Data



PROGRES

PROGRES	160	210	260	310	360	424	484	534	584	648	684
A Gesamtbreite (mm) Total Width (mm)	1650	2150	2650	3150	3650	4290	4990	5440	5940	6580	6940
B Arbeitsbreite (mm) Working Width (mm)	1500	2000	2500	3000	3500	4100	4700	5200	5700	6400	6700
C Arbeitshöhe (mm) Working Height (mm)	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700

Die erforderliche Tischlänge wird durch Kombination von Modulen in 1000 mm und/oder 2000 mm Länge erreicht.
Auf Wunsch sind andere Tischbreiten gemäß individueller Kundenanforderung möglich.
The required table length will be achieved by combining modules 1000 mm and/or 2000 mm long.
Other table widths to suit customer requirements.

MESSER



Cutting Systems

Messer Cutting Systems
India Private Limited

694/2, Sundarapuram Road
Madukkarai, Coimbatore 641 105
Tamil Nadu, India
Phone : 0422 6455521
E-mail : sales.all@messer-cs.in

Distributor & Service:



EWAC ALLOYS LIMITED

(An Associate of Larsen & Toubro Limited)

EWAC Administrative Building,
3rd Floor, Gate No. 3, Powai Campus,
Saki Vihar Road, Mumbai 400 072, INDIA
Tel : 0091 22 67051715, 67051263
Fax : 0091 22 67051598
E-mail : avm-ewac@powai.litindia.com

©Messer Cutting & Welding GmbH 2010
Registered Trademark

Die in dieser Druckschrift enthaltenen Beschreibungen, Gerätedaten und Abbildungen dienen der Kundeninformation und sind nicht bindend. Der Hersteller ist zur Änderung seiner Produkte jederzeit berechtigt.
The descriptions, technical data and illustrations contained in this document are provided for guidance purposes only and are non-binding. The manufacturer reserves the right to make alterations to products without notice.

Sach-Nr.: 0815 565
Der Umwelt zuliebe - mit Sauerstoff gebleicht - DIN-ISO-zertifiziert - Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland.
For environment's sake - on chlorine-free bleached paper - Printed in Germany